

Sicherheitsinformationen**Bestimmungsgemäße Verwendung**

Das Schauglas wird zur visuellen Einsicht in Rohrleitungssystemen eingesetzt.

Allgemeine Hinweise**HINWEIS - Betriebsanleitung beachten**

Zur Vermeidung von Gefahren und Beschädigungen ist die Armatur entsprechend den in der Betriebsanleitung angeführten Sicherheitshinweisen und technischen Daten einzusetzen.

**HINWEIS**

Alle Angaben entsprechen dem Stand der Entwicklung. Änderungen im Rahmen von technischen Weiterentwicklungen sind vorbehalten.

Allgemeine Sicherheitshinweise**⚠️ WARNUNG****Verletzungsgefahr durch ausströmendes Medium**

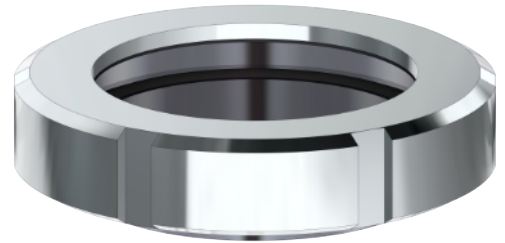
Durch den Ausbau des Ventils können Flüssigkeiten oder Gase Verletzungen verursachen.

- Medien die über einen Leckageablauf abfließen sind spritzsicher über Abflusseinrichtungen abzuleiten.
- Ausbau erst dann vornehmen, wenn mit absoluter Sicherheit die Anlage drucklos, flüssigkeitsfrei und gasfrei entlastet ist.

**⚠️ WARNUNG****Verletzungsgefahr durch Überschreitung des Betriebsdruckes**

Bei Überschreitung des max. zulässigen Betriebsdruckes besteht eine Unfallgefahr durch Bersten des Schauglases sowie Austritt von Flüssigkeiten in die Atmosphäre.

- Zur Vermeidung von Drucküberschreitungen sind Überdrucksicherungen vorzusehen.
- Die Einbaulage ist so vorzunehmen, dass eine Unfallgefahr ausgeschlossen wird. Nötigenfalls sind zur Verhinderung von Unfallgefahren, Schutzvorrichtungen anzubringen.

Produktabbildung**Funktion und Betrieb****Einbauhinweise**

Installationsbedingte äußere Krafteinwirkungen auf das Gehäuse sind zu vermeiden.

Einbaulage

- Die Einbaulage ist beliebig.

Reinigung

Die optimale Reinigung wird mit der Rohrleitungsreinigung durchgeführt.

Allgemeine Schweißrichtlinien

Generell sind Dichtungselemente, integriert in Schweißbauteilen, vor dem Schweißen auszubauen. Zur Vermeidung von Schäden sollten Schweißarbeiten von geprüftem Personal (EN ISO 9606-1.) durchgeführt werden. Schweißverfahren WIG anwenden.

**⚠️ VORSICHT****Beschädigung und Verletzungen durch hohe Temperaturzufuhr**

Um einen Verzug der Bauteile zu vermeiden, müssen alle Schweißbauteile spannungsfrei verschweißt werden.

Vor dem Zusammenbau alle Bauteile abkühlen lassen.

**HINWEIS****Beschädigung durch Verunreinigungen**

Verunreinigungen können Beschädigungen an Dichtflächen und Dichtungen verursachen.

Vor der Montage das Gehäuse innen gründlich reinigen.

Original

Technische Daten

Bauart	Schauglas Typ: 7001 (Kalk-Natron-Glas)
Baugröße	DN 25 - DN 150
Anschlussart	Schweißende DIN EN 10357

Temperaturbereich

Umgebung	+4°C bis +45°C (Luft)
Betrieb	+0°C bis +95°C (mediumabhängig)
Sterilisation	EPDM +140°C
	HNBR +100°C
	NBR +100°C
	FKM +100°C
	VMQ +100°C

produktberührte Werkstoffe

Edelstahl	1.4301 / AISI 304
	1.4404 / AISI 316L
Oberfläche	Ra ≤ 0,8µm
Schauglas	• Kalk-Natron-Glas

Nenndruck [PN]

DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Zoll	1	1¼	1½	2	2½	3	4	5	6
[PN]	40	25	25	16	16	8	10	8	5

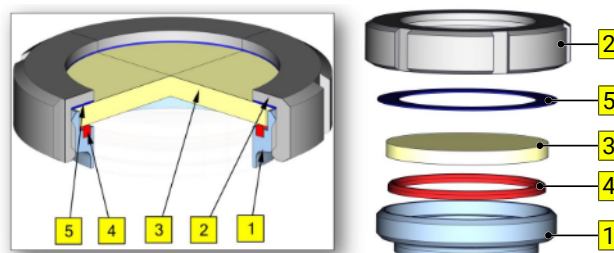
Demontage und Montage

Demontage

- Nutüberwurfmutter (2) abschrauben.
- Glas (3) Dichtring (4) und Gleitring (5) vom Stutzen (1) abnehmen.

Montage

- Montage in umgekehrter Reihenfolge durchführen.



- | | |
|--------------------------|---------------------|
| 1 Schweiß-Gewindestutzen | 2 Nutüberwurfmutter |
| 3 Glas | 4 Dichtring |
| 5 Gleitring | |

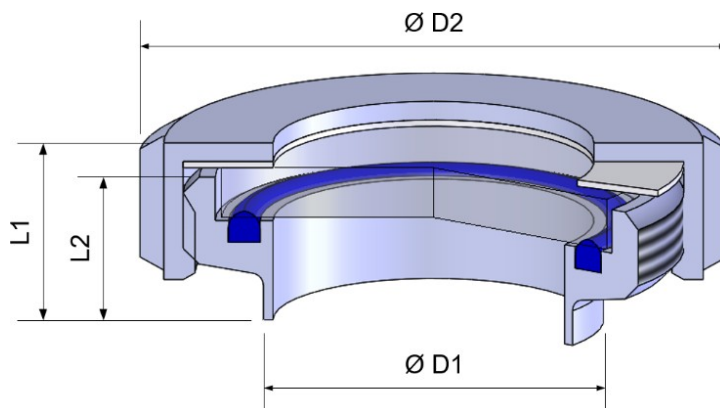
Schmierstoffempfehlung

i	EPDM; HNBR; NBR; FKM; k-flex	- Klüber Paraliq GTE703*
	Silikon	- Klüber Sintheso pro AA2*
	Gewinde	- Interflon Food*
*) Wird die Armatur zur Lebensmittel- oder Getränkeherstellung eingesetzt, dürfen nur Schmierstoffe verwendet werden die dafür zugelassen sind. Bitte beachten Sie die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter der Schmierstoffhersteller.		

Alle Änderungen entsprechen dem Stand der Entwicklung. Änderungen im Rahmen von technischen Weiterentwicklungen sind vorbehalten.

Zeichnungen und Abmessungen

Nennweite	Abmessungen [mm]				
	Ø D1	Ø D2	L1	L2	Gewinde
DN 25	29 x 1,5	63	30	22	Rd 52 x 1/6
DN 32	35 x 1,5	70	28	22	Rd 58 x 1/6
DN 40	41 x 1,5	78	30	22	Rd 65 x 1/6
DN 50	53 x 1,5	92	29	23	Rd 78 x 1/6
DN 65	70 x 2,0	112	35	25	Rd 95 x 1/6
DN 80	85 x 2,0	127	33	26	Rd 110 x 1/4
DN 100	104 x 2,0	148	38	30	Rd 130 x 1/4
DN 125	129 x 2,0	178	56	46	Rd 160 x 1/4
DN 150	154 x 2,0	210	60	50	Rd 190 x 1/4



Alle Änderungen entsprechen dem Stand der Entwicklung. Änderungen im Rahmen von technischen Weiterentwicklungen sind vorbehalten.

Verschleißteile

Nennweite	Werkstoff	Schauglas	Glas (3)	Gleitring (5)
		komplett	[Kalk-Natron-Glas]	PTFE
DN 25	1.4307	7001 025 xxx-021	7002025000-073	8040052026-053
	1.4404	7001 025 xxx-041		
DN 32	1.4307	7001 032 xxx-021	7002032000-073	8040065038-053
	1.4404	7001 032 xxx-041		
DN 40	1.4307	7001 040 xxx-021	7002040010-073	8040065038-053
	1.4404	7001 040 xxx-041		
DN 50	1.4307	7001 050 xxx-021	7002050000-073	8040078050-053
	1.4404	7001 050 xxx-041		
DN 65	1.4307	7001 065 xxx-021	7002065040-073	8040095066-053
	1.4404	7001 065 xxx-041		
DN 80	1.4307	7001 080 xxx-021	7002000070-073	8040110081-053
	1.4404	7001 080 xxx-041		
DN 100	1.4307	7001 100 xxx-021	7002100000-073	8040130100-053
	1.4404	7001 100 xxx-041		
DN 125	1.4307	7001 125 xxx-021	7002125000-073	8040160125-053
	1.4404	7001 125 xxx-041		
DN 150	1.4307	7001 150 xxx-021	7002150000-073	8040190150-053
	1.4404	7001 150 xxx-041		

Nennweite	Dichtring (4)				
	NBR	HNBR	EPDM	FKM	VMQ
DN 25	2004025000-056	2004025000-050	2004025000-054	2004025000-051	2004025000-052
DN 32	2004032000-056	2004032000-050	2004032000-054	2004032000-051	2004032000-052
DN 40	2004040000-056	2004040000-050	2004040000-054	2004040000-051	2004040000-052
DN 50	2004050000-056	2004050000-050	2004050000-054	2004050000-051	2004050000-052
DN 65	2004065000-056	2004065000-050	2004065000-054	2004065000-051	2004065000-052
DN 80	2004080000-056	2004080000-050	2004080000-054	2004080000-051	2004080000-052
DN 100	2004100000-056	2004100000-050	2004100000-054	2004100000-051	2004100000-052
DN 125	2004125000-056	2004125000-050	2004125000-054	2004125000-051	2004125000-052
DN 150	2004150000-056	2004150000-050	2004150000-054	2004150000-051	2004150000-052

Alle Änderungen entsprechen dem Stand der Entwicklung. Änderungen im Rahmen von technischen Weiterentwicklungen sind vorbehalten.