

**Information de sécurité****Utilisation conforme**

La robinetterie est utilisée pour une représentation visuelle des liquides dans les conduits.

**Indications générales****AVIS - Respecter le mode d'emploi**

**Afin d'éviter les dangers et les dommages, la commande doit être utilisée conformément aux consignes de sécurité et aux données techniques indiqués dans le mode d'emploi.**

**Consignes de sécurité générales****AVERTISSEMENT****Risque de blessure dû au dépassement de la pression de service**

En cas de dépassement de la pression de fonctionnement max. autorisée, il existe un danger d'éclatement de voyant et d'écoulement de liquides dans l'atmosphère.

- Pour éviter les surpressions, des protections contre les surpressions doivent être fournies.
- La position de montage doit permettre d'éviter la survenue de tout danger. Si besoin, des dispositifs de protection doivent être installés afin d'éviter tout danger.

**AVERTISSEMENT****Risque de blessure en raison des émanations de médium**

Du fait du démontage de la vanne ainsi que des modules de construction de la vanne sur l'installation, des émanations de liquides ou de gaz peuvent entraîner des blessures.

- Procéder au démontage uniquement lorsqu'il est absolument sûr que l'installation est exempte de pression, de liquides et de gaz.

**Directives de soudure générales**

De manière générale, les éléments d'étanchéité, intégrés dans des pièces de construction soudées, doivent être démontés avant la soudure. Afin d'éviter les dommages, les travaux de soudure devraient être réalisés par du personnel qualifié (EN ISO 9606-1). Appliquer la procédure de soudage TIG.

**ATTENTION****Dommages et blessures dus à la élevée apport de température**

Pour éviter toute déformation des composants, tous les composants soudés doivent être soudés sans contrainte.

Laissez tous les composants refroidir avant de les assembler.

**AVIS****Dommages dus à la contamination**

Les impuretés peuvent endommager les surfaces et les joints d'étanchéité.

Avant le montage, nettoyer soigneusement l'intérieur du boîtier.

**Caractéristiques techniques**

Type de construction	Module INLINE
Taille de construction	DN 25 - DN150
	OD 1" - OD 4"
Raccordement	Extrémités soudées DIN EN 10357
Pression de service	16 bar

## gamme de température

Service	+0°C à +95°C (dépend du produit)
Stérilisation	EPDM +140°C (SIP 30 min)

## Matériaux en contact avec le produit

Inox	AISI 316L
Surfaces	Ra ≤ 0,8µm
Voyant	Borosilicate
Joint	EPDM

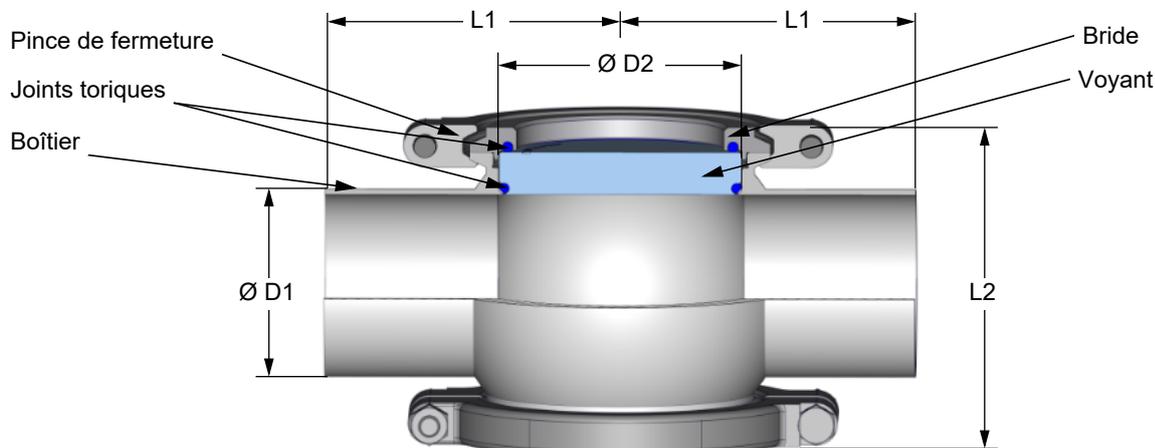
**Démontage et Montage****Démontage**

- Dévisser la pince de fermeture.
- Retirer la bride, l'anneau torique, le voyant du boîtier.

**Montage**

- Nettoyer et graisser légèrement les espaces de montage et les surfaces de roulement.
- Réaliser le montage dans l'ordre inverse.

### Dessins et dimensions



	DN	25	40	50	65	80	100	125	150
	OD	1	1½	2	2½	3	4	-	-
D1	DN	Ø29x1,5	Ø41x1,5	Ø53x1,5	Ø70x2	Ø85x2	Ø104x2	Ø129x2	Ø154x2
	OD	Ø25,4x1,65	Ø38,1x1,65	Ø50,8x1,65	Ø63,5x1,65	Ø76,2x1,65	Ø101,6x2	-	-
D2		Ø 50		Ø 68					
L1		62,5	82,5	82,5	92,5	92,5	92,5	117,5	107,5
L2		64	76	88	104	119	138	163	188

### Liste des pièces détachées

Taille nominale DN / OD	Boîtier	Pince de fermeture	Voyant	Bride	Anneau torique
	1.4404	1.4301	Borosilicate	1.4404	EPDM
25	7100025001-041	7100025005-021	7100025009-073	7100025007-040	2304042030-170
1	7100026001-041				
40	7100040001-041				
1½	7100038001-041				
50	7100050001-041	7100150005-021	7100150009-073	7100150007-040	2304060030-170
2	7100051001-041				
65	7100065001-041				
2½	7100064001-041				
80	7100080001-041				
3	7100076001-041				
100	7100100001-041				
4	7100101001-041				
125	7100125001-041				
-	7100127001-041				
150	7100150001-041				
-	7100152001-041				

Tous les changements correspondent à l'état de développement. Sous réserve de modification dans le cadre du progrès technique.