

Sicherheitsinformationen**Bestimmungsgemäße Verwendung**

Die Armatur wird zur visuellen Einsicht in Rohrleitungssystemen eingesetzt.

Allgemeine Hinweise**HINWEIS - Betriebsanleitung beachten**

Zur Vermeidung von Gefahren und Beschädigungen ist die Armatur entsprechend den in der Betriebsanleitung angeführten Sicherheitshinweisen und technischen Daten einzusetzen.

Allgemeine Sicherheitshinweise**⚠️ WARNUNG****Verletzungsgefahr durch Überschreitung des Betriebsdruckes**

Bei Überschreitung des max. zulässigen Betriebsdruckes besteht eine Unfallgefahr durch Bersten des Schauglases sowie Austritt von Flüssigkeiten in die Atmosphäre.

- Zur Vermeidung von Drucküberschreitungen sind Überdrucksicherungen vorzusehen.
- Die Einbaulage ist so vorzunehmen, dass eine Unfallgefahr ausgeschlossen wird. Nötigenfalls sind zur Verhinderung von Unfallgefahren, Schutzvorrichtungen anzubringen.

**⚠️ WARNUNG****Verletzungsgefahr durch ausströmendes Medium**

Durch den Ausbau des Ventils können Flüssigkeiten oder Gase Verletzungen verursachen.

- Ausbau erst dann vornehmen, wenn mit absoluter Sicherheit die Anlage drucklos, flüssigkeitsfrei und gasfrei entlastet ist.

Allgemeine Schweißrichtlinien

Generell sind Dichtungselemente, integriert in Schweißbauteilen, vor dem Schweißen auszubauen. Zur Vermeidung von Schäden sollten Schweißarbeiten von geprüftem Personal (EN ISO 9606-1.) durchgeführt werden. Schweißverfahren WIG anwenden.

**⚠️ VORSICHT****Beschädigung und Verletzungen durch hohe Temperaturzufuhr**

Um einen Verzug der Bauteile zu vermeiden, müssen alle Schweißbauteile spannungsfrei verschweißt werden.

Vor dem Zusammenbau alle Bauteile abkühlen lassen.

**HINWEIS****Beschädigung durch Verunreinigungen**

Verunreinigungen können Beschädigungen an Dichtflächen und Dichtungen verursachen.

Vor der Montage das Gehäuse innen gründlich reinigen.

Technische Daten

Bauart	Inline Modul
Baugröße	DN 25 - DN150
	OD 1" - OD 4"
Anschlussart	Schweißende DIN EN 10357
Betriebsdruck	16 bar

Temperaturbereich

Betrieb	+0°C bis +95°C (mediumabhängig)
Sterilisation	EPDM +140°C (SIP 30 min)

produktberührte Werkstoffe

Edelstahl	AISI 316L
Oberfläche	Ra ≤ 0,8µm
Schauglas	Borosilikat
Dichtung	EPDM

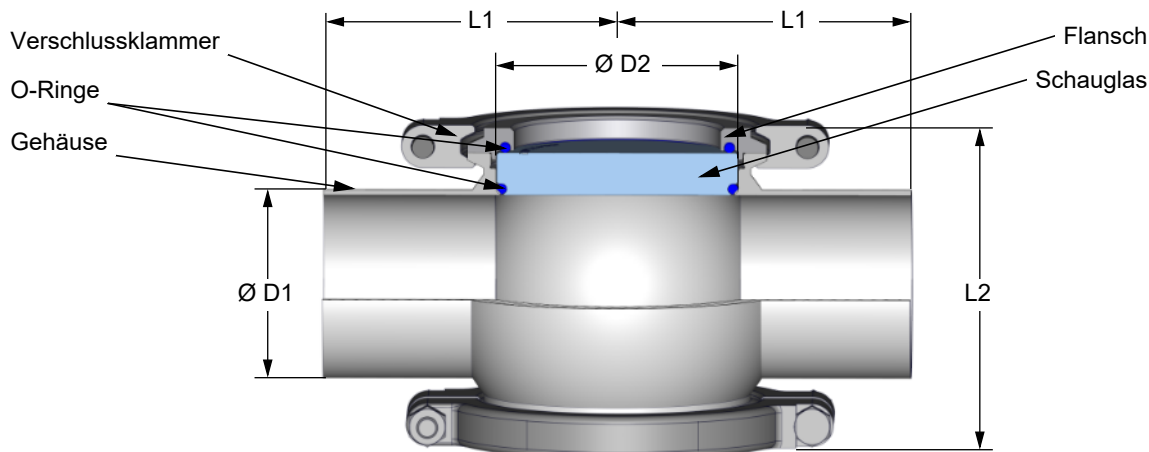
Demontage und Montage**Demontage**

- Verschlussklammer abschrauben.
- Flansche, O-Ringe, und Schaugläser vom Gehäuse abnehmen.

Montage

- Vor dem Einbau, die Einbauräume und Laufflächen reinigen und leicht einfetten.
- Montage in umgekehrter Reihenfolge durchführen.

Zeichnungen und Abmessungen



	DN	25	40	50	65	80	100	125	150
	OD	1	1½	2	2½	3	4	-	-
D1	DN	Ø29x1,5	Ø41x1,5	Ø53x1,5	Ø70x2	Ø85x2	Ø104x2	Ø129x2	Ø154x2
	OD	Ø25,4x1,65	Ø38,1x1,65	Ø50,8x1,65	Ø63,5x1,65	Ø76,2x1,65	Ø101,6x2	-	-
D2		Ø 50		Ø 68					
L1		62,5	82,5	82,5	92,5	92,5	92,5	117,5	107,5
L2		64	76	88	104	119	138	163	188

Ersatzteilliste

Nennweite DN / OD	Gehäuse	Verschlussklammer	Schauglas	Flansch	O-Ring
	1.4404	1.4301	Borosilikat	1.4404	EPDM
25	7100025001-041	7100025005-021	7100025009-073	7100025007-040	2304042030-170
1	7100026001-041				
40	7100040001-041	7100150005-021	7100150009-073	7100150007-040	2304060030-170
1½	7100038001-041				
50	7100050001-041				
2	7100051001-041				
65	7100065001-041				
2½	7100064001-041				
80	7100080001-041				
3	7100076001-041				
100	7100100001-041				
4	7100101001-041				
125	7100125001-041				
-	7100127001-041				
150	7100150001-041				
-	7100152001-041				

Alle Änderungen entsprechen dem Stand der Entwicklung. Änderungen im Rahmen von technischen Weiterentwicklungen sind vorbehalten.