

**Sicherheitsinformationen****Bestimmungsgemäße Verwendung**

Die Armatur wird zur visuellen Einsicht in Rohrleitungssystemen eingesetzt.

**Allgemeine Hinweise****HINWEIS - Betriebsanleitung beachten**

Zur Vermeidung von Gefahren und Beschädigungen ist die Armatur entsprechend den in der Betriebsanleitung angeführten Sicherheitshinweisen und technischen Daten einzusetzen.

**Allgemeine Sicherheitshinweise****⚠️ WARNUNG****Verletzungsgefahr durch Überschreitung des Betriebsdruckes**

Bei Überschreitung des max. zulässigen Betriebsdruckes besteht eine Unfallgefahr durch Bersten des Schauglases sowie Austritt von Flüssigkeiten in die Atmosphäre.

- Zur Vermeidung von Drucküberschreitungen sind Überdrucksicherungen vorzusehen.
- Die Einbaulage ist so vorzunehmen, dass eine Unfallgefahr ausgeschlossen wird. Nötigenfalls sind zur Verhinderung von Unfallgefahren, Schutzvorrichtungen anzubringen.

**⚠️ WARNUNG****Verletzungsgefahr durch ausströmendes Medium**

Durch den Ausbau des Ventils können Flüssigkeiten oder Gase Verletzungen verursachen.

- Ausbau erst dann vornehmen, wenn mit absoluter Sicherheit die Anlage drucklos, flüssigkeitsfrei und gasfrei entlastet ist.

**Allgemeine Schweißrichtlinien**

Generell sind Dichtungselemente, integriert in Schweißbauteilen, vor dem Schweißen auszubauen. Zur Vermeidung von Schäden sollten Schweißarbeiten von geprüftem Personal (EN ISO 9606-1.) durchgeführt werden. Schweißverfahren WIG anwenden.

**⚠️ VORSICHT****Beschädigung und Verletzungen durch hohe Temperaturzufuhr**

Um einen Verzug der Bauteile zu vermeiden, müssen alle Schweißbauteile spannungsfrei verschweißt werden.

Vor dem Zusammenbau alle Bauteile abkühlen lassen.

**HINWEIS****Beschädigung durch Verunreinigungen**

Verunreinigungen können Beschädigungen an Dichtflächen und Dichtungen verursachen.

Vor der Montage das Gehäuse innen gründlich reinigen.

**Technische Daten**

Bauart	Inline Modul
Baugröße	DN 25 - DN150
	OD 1" - OD 4"
Anschlussart	Schweißende DIN EN 10357
Betriebsdruck	16 bar

**Temperaturbereich**

Betrieb	+0°C bis +95°C (mediumabhängig)
Sterilisation	EPDM +140°C (SIP 30 min)

**produktberührte Werkstoffe**

Edelstahl	AISI 316L
Oberfläche	Ra ≤ 0,8µm
Schauglas	Borosilikat
Dichtung	EPDM

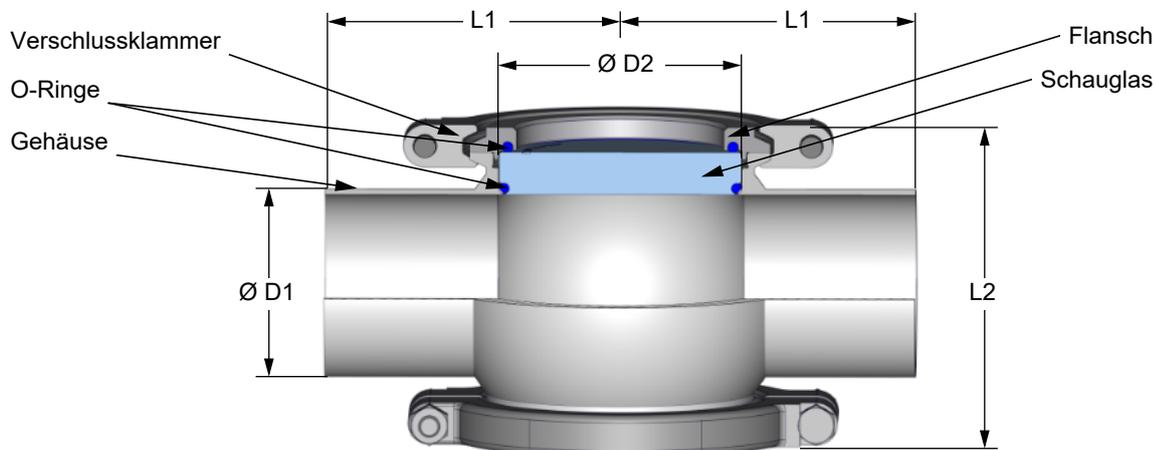
**Demontage und Montage****Demontage**

- Verschlussklammer abschrauben.
- Flansche, O-Ringe, und Schaugläser vom Gehäuse abnehmen.

**Montage**

- Vor dem Einbau, die Einbauräume und Laufflächen reinigen und leicht einfetten.
- Montage in umgekehrter Reihenfolge durchführen.

**Zeichnungen und Abmessungen**



	DN	25	40	50	65	80	100	125	150
	OD	1	1½	2	2½	3	4	-	-
D1	DN	Ø29x1,5	Ø41x1,5	Ø53x1,5	Ø70x2	Ø85x2	Ø104x2	Ø129x2	Ø154x2
	OD	Ø25,4x1,65	Ø38,1x1,65	Ø50,8x1,65	Ø63,5x1,65	Ø76,2x1,65	Ø101,6x2	-	-
D2		Ø 50		Ø 68					
L1		62,5	82,5	82,5	92,5	92,5	92,5	117,5	107,5
L2		64	76	88	104	119	138	163	188

**Ersatzteilliste**

Nennweite DN / OD	Gehäuse	Verschlussklammer	Schauglas	Flansch	O-Ring
	1.4404	1.4301	Borosilikat	1.4404	EPDM
25	7100025001-041	7100025005-021	7100025009-073	7100025007-040	2304042030-170
1	7100026001-041				
40	7100040001-041				
1½	7100038001-041				
50	7100050001-041	7100150005-021	7100150009-073	7100150007-040	2304060030-170
2	7100051001-041				
65	7100065001-041				
2½	7100064001-041				
80	7100080001-041				
3	7100076001-041				
100	7100100001-041				
4	7100101001-041				
125	7100125001-041				
-	7100127001-041				
150	7100150001-041				
-	7100152001-041				

Alle Änderungen entsprechen dem Stand der Entwicklung. Änderungen im Rahmen von technischen Weiterentwicklungen sind vorbehalten.