

PROJEKT

König-Brauerei

Das Königstreffen

Project: König-Brauerei
The King's Meeting



KIESELMANN

FLUID PROCESS GROUP

„Dieses Projekt war unsere
aufwändigste und
komplexeste Baustelle der
letzten zehn Jahre.“

DR. ROBERT ENGLISCH, Leiter der Technischen Dienste
König-Brauerei





"This project was our most elaborate and complex construction site in the last ten years."

DR. ROBERT ENGLISCH, Head of Technical Services
König-Brauerei



Inhalt

| | |
|---------------------|---------|
| PROJEKTbeschreibung | 8 9 |
| TANKLAGER | 12 13 |
| VENTILKNOTEN | 14 15 |
| CIP-ANLAGE | 20 21 |
| PROBENAHMESTELLE | 26 27 |
| PROZESSSTEUERUNG | 30 31 |
| ÜBER UNS | 36 37 |



KIESELMANN GmbH



Guth
Ventiltechnik GmbH



RIEGER
Behälterbau GmbH



GROSS
Behälterbau GmbH



KIESELMANN
Anlagenbau GmbH



KIESELMANN
Pharmatec GmbH



VA GmbH Gesellschaft
für Food-Processing



AquaDuna
GmbH & Co. KG





König Pilsener

König Pilsener

König Pilsener

König Pilsener

Contents

| | |
|---------------------|---------|
| PROJECT DESCRIPTION | 10 11 |
| TANK FARM | 12 13 |
| VALVE MANIFOLDS | 14 15 |
| CIP SYSTEM | 20 21 |
| SAMPLING POINT | 26 27 |
| PROCESS CONTROL | 30 31 |
| ABOUT US | 38 39 |



KIESELMANN GmbH



Guth
Ventiltechnik GmbH



RIEGER
Behälterbau GmbH



GROSS
Behälterbau GmbH



KIESELMANN
Anlagenbau GmbH



KIESELMANN
Pharmatec GmbH



VA GmbH Gesellschaft
für Food-Processing



AquaDuna
GmbH & Co. KG

Das Königstreffen



DIRK VOGLER
Geschäftsführer
KIESELMANN Anlagenbau

Hoheiten unter sich, wenn „Das König der Biere“ auf die „Königsklasse“ der Ventiltechnik trifft. So geschehen in Duisburg-Beeck. Seit 1858 braut die König-Brauerei dort ihre Biere, seit 1911 das König Pilsener. 2017 schrieb die König-Brauerei den Bau eines neuen Drucktankkellers aus. Mit der Vorgabe „maximale Flexibilität“ wandte sich die Traditionsbrauerei an die besten Anlagenbauer im Land.

„Das vornehmliche Ziel der Modernisierung war die Zentralisierung des Drucktankkellers und eine Steigerung der Flexibilität. Diese Vorgabe wurde mittels vollautomatisierter Ventilknoten erreicht. Ein solcher Verbund von KIESELMANN Doppelsitzventilen steuert mehrere Prozesse gleichzeitig. Während ein Tank befüllt wird, kann über einen zweiten Strang des Knotens eine Reinigung gefahren und über eine dritte Rohrleitung Bier zum Füller gepumpt werden“, sagt Dirk Vogler.

„Dieses Projekt war unsere aufwändigste und komplexeste Baustelle der letzten zehn Jahre. Die Technik und die Anbindung der Schnittstellen sind eine ausgezeichnete Lösung“, sagt Dr. Robert Englisch, Leiter der Technischen Dienste in der König-Brauerei. Die Komplexität kann auch Dirk Vogler bestätigen, rückblickend resümiert er: „Das war ein großer Auftrag mit einem hervorragenden Supervisor und einer ausgezeichneten Zusammenarbeit mit dem Kunden. Ein königliches Projekt.“



König Pilsener

Umfang Modernisierung Lagerkeller

- > 5 CIP-Tanks
- > 1 KZE-Tank
- > 14 Ventilknoten
- > 390 Doppelsitzventile
- > Insgesamt 1.000 Ventile

Besonderheiten

16 km Edelstahlrohr



The King's Meeting



DIRK VOGLER
Managing Director
KIESELMANN Anlagenbau

Royalty among themselves when "the king of beers" meets the "king of valve technology". This is what happened in Duisburg-Beeck. The König-Brauerei has been brewing its beers there since 1858, and König Pilsener since 1911. In 2017, König-Brauerei invited tenders for the construction of a new pressure tank cellar. With the specification of "maximum flexibility", the traditional brewery turned to the best plant engineers in the country.

"The primary goal of the modernisation was to centralise the pressure tank cellar and increase flexibility. This objective was achieved by means of fully automated valve manifolds. Such a network of KIESELMANN double-seat valves controls several processes simultaneously. While one tank is being filled, a second line of the manifold can be used for cleaning and beer can be pumped to the filler via a third pipe," says Dirk Vogler.

"This project was our most elaborate and complex construction site in the last ten years. The technology and the connection of the interfaces are an excellent solution," says Dr. Robert Englisch, head of technical services at König-Brauerei. Dirk Vogler can also confirm the complexity, looking back he sums up: "This was a big job with an excellent supervisor and an excellent cooperation with the customer. A kingly project."



König Pilsener

Volume of new storage cellar

- > 5 CIP tanks
- > 1 Flash pasteurisation tank
- > 14 Valve manifolds
- > 390 double seat valves
- > A total of 1,000 valves

Special Features

16 km stainless steel tube







Tanklager

Tank farm







14 Ventilknoten

14 Valve manifolds









EGWT2.G.Y8

EGWT2.G.Y8 / 16

EGWT1.G.Y8

EGWT1.G.Y8

EGWT1.G.Y8





CIP-Anlage

CIP system









Probenahmestelle

Sampling point







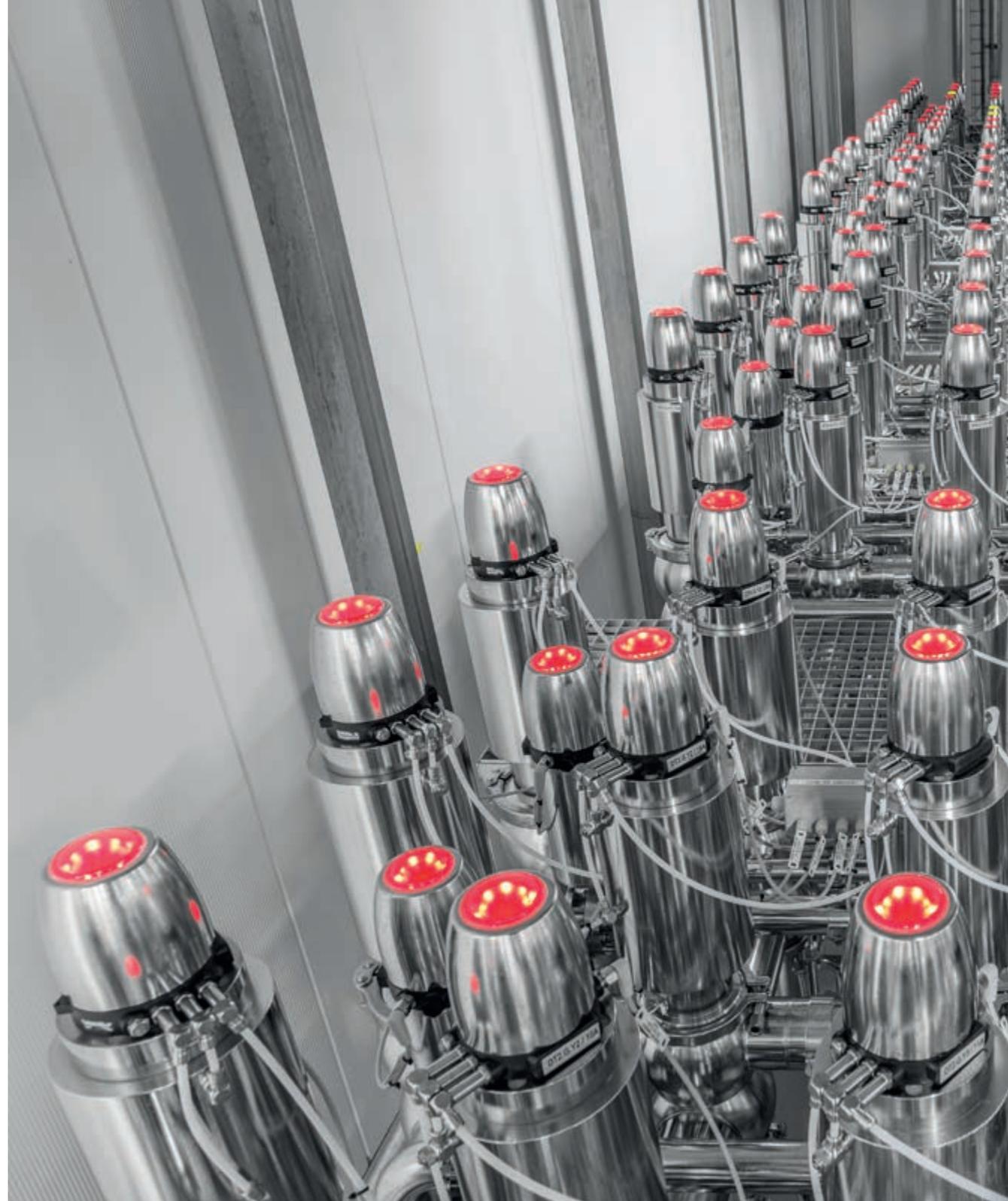


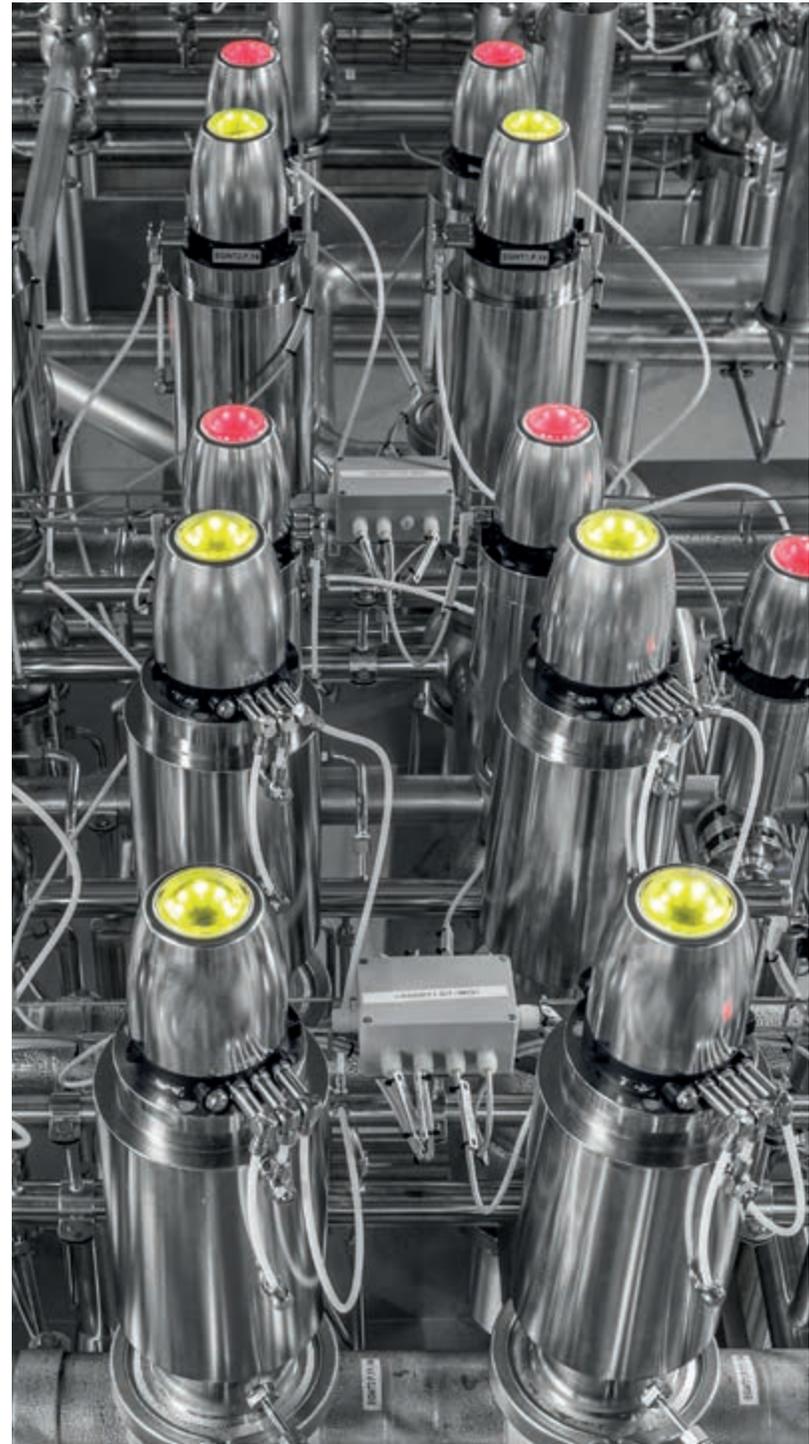
Prozesssteuerung

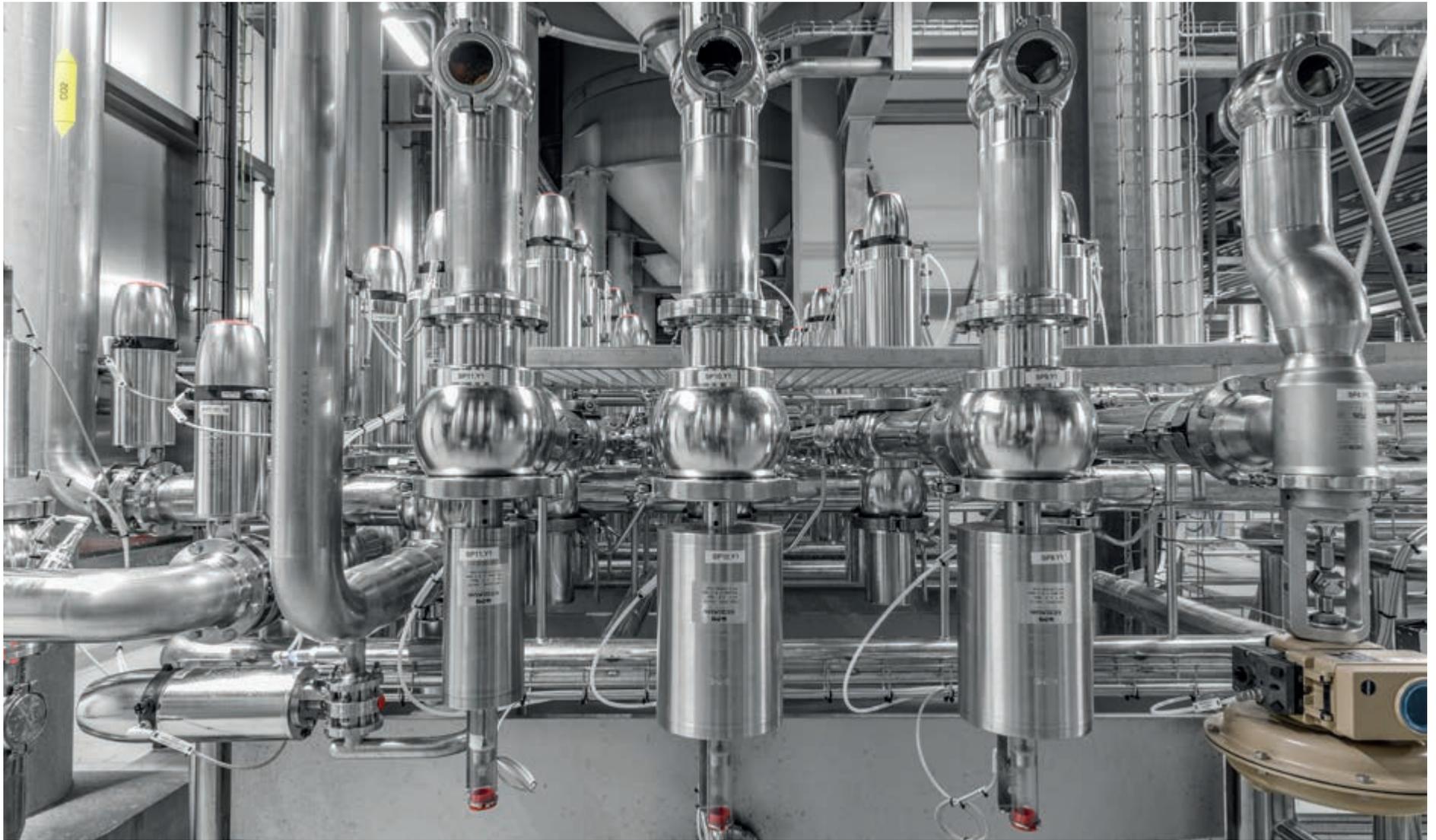
Die KIESELMANN Steuerköpfe unterstützen alle gängigen Kommunikationsschnittstellen wie SPS, ASi und IOLink. Die Braumeister können die Prozesse zentral im Bedienraum sowie über einen Schaltschrank im CIP-Keller steuern.

Process control

The KIESELMANN control heads support all common communication interfaces such as PLC, ASi and IOLink. The brewmasters can control the processes centrally in the operating room as well as via a control cabinet in the CIP cellar.



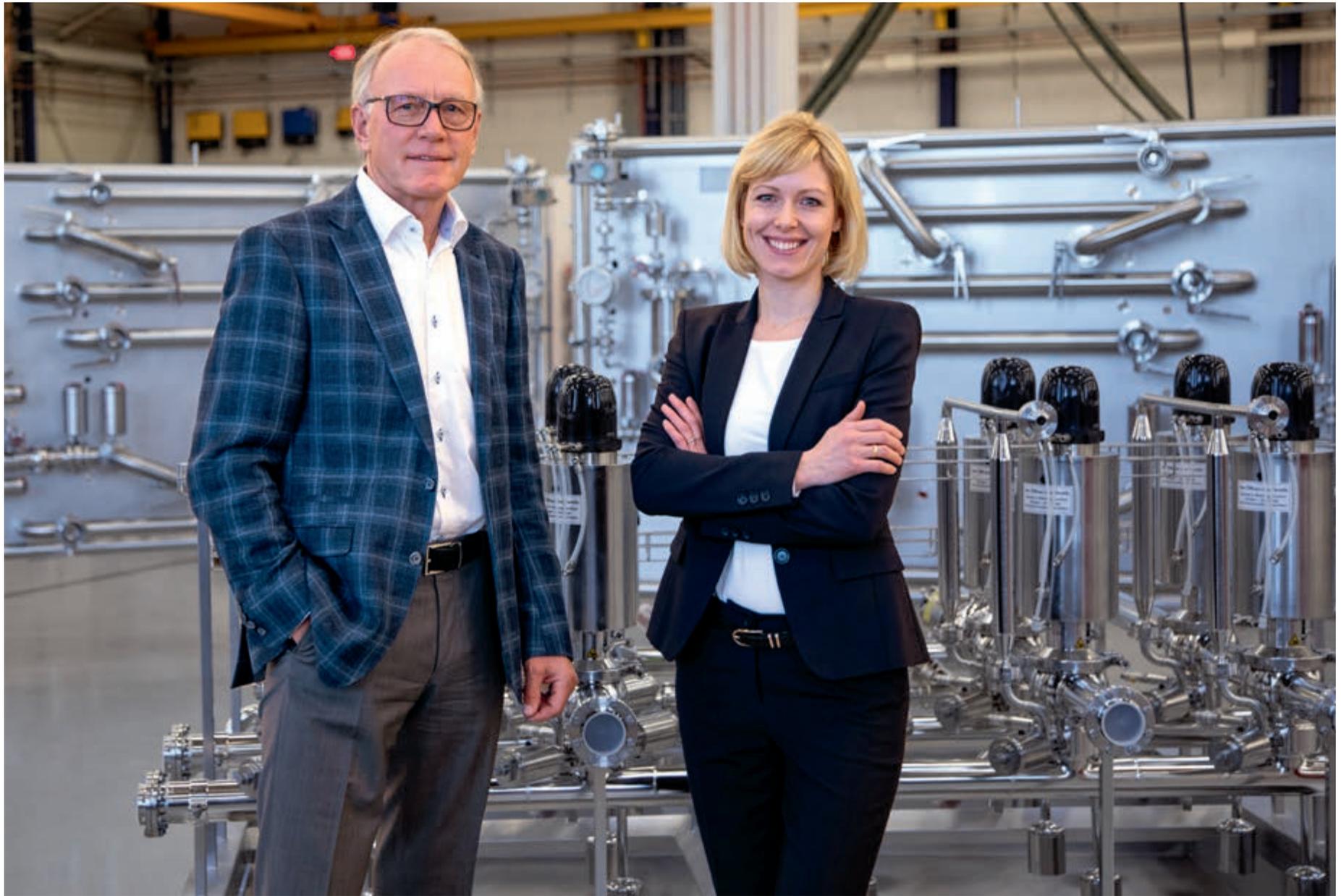












Leidenschaft für Qualität

KIESELMANN, ein Name, der seit jeher für schwäbischen Innovationsdrang, Sorgfalt und Qualitätsbewusstsein steht.

Wir sind ein Familienunternehmen aus Leidenschaft. 1937 als kleine Lohndreherei gegründet, haben wir uns die Position eines führenden Herstellers von Fluidtechnik erarbeitet. Durch Übernahmen und Beteiligungen ist daraus die KIESELMANN Fluid Process Group entstanden. Diese Gruppe sich ergänzender Unternehmen, agiert als erfahrener Partner und Komplettanbieter. Die KIESELMANN FLUID PROCESS GROUP bietet Lösungen für alle Aufgabenstellungen der Fluidtechnik. Von der Lagerung über Ventil- und Anlagentechnik bis hin zum Anlagenbau.

Wir sind Macher, die Projekte realisieren. Unsere Edelstahlkomponenten sind langlebig, wertig und setzen Maßstäbe. Wir wollen nicht die Billigsten sein – wir wollen die Besten sein. Eine Maxime, die wir mit unseren Kunden teilen.



Klaus Dohle & Caroline Pötzl, Management



Passion for quality

KIESELMANN, a name that has always stood for Swabian innovation, care and quality awareness.

We are a passionate family business. Founded in 1937 as a small subcontracting mill, we have developed the position of a leading manufacturer of fluid technology. The KIESELMANN FLUID PROCESS GROUP was created through acquisitions and investments. This group of expanding companies acts as an experienced partner and full service provider. The KIESELMANN FLUID PROCESS GROUP offers solutions for all fluid technology tasks. From storage to valve and system engineering to plant construction.

We are makers who realise projects. Our stainless steel components are durable, are of high-quality and set standards. We do not want to be the cheapest – we want to be the best. A maxim that we share with our customers.



Klaus Dohle & Caroline Pötzl, Management



KIESELMANN Onlineshop

Von überall, zu jeder Zeit: suchen, finden, anfragen und bestellen.
Mehr als 8.000 Artikel im Schnellzugriff unter shop.kieselmann.de

*From anywhere, at any time: search, find, enquire and order.
More than 8,000 articles accessible at shop.kieselmann.de/en*

Ein Projekt der | A project by

KIESELMANN Anlagenbau GmbH
Paul-Kieselmann-Str. 6
75438 Knittlingen
+49 7043 371-0
info@kieselmann.de

www.kieselmann.de/anlagenbau

www.kieselmann.com



KIESELMANN
FLUID PROCESS GROUP